

CASSIDA GREASE EPS Serie

Hochdruckschmierfette für die Lebensmittelindustrie

EIGENSCHAFTEN

- Sind speziell bekannt für ihre lange Lebensdauer
- Ausgeprägte Hochdruckeigenschaften
- Sehr gute Wasserbeständigkeit
- Sehr gute Oxidations- und mechanische Stabilität
- Gutes Korrosionsschutzvermögen
- Gute Hafteigenschaften
- Geruchs- und geschmacksneutral



SPEZIFIKATIONEN UND ZERTIFIKATE

- NSF H1
- NSF ISO 21469
- Kosher
- Halal

CASSIDA GREASE EPS 00, 1 und 2 sind vollsynthetische Hochdruckschmierfette, welche speziell für die Schmierung von Maschinen in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden sind.

Sie bestehen aus einer Aluminiumkomplexseife, synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche die strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllen.

Zertifiziert durch die NSF nach ISO 21469 und registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact). Hergestellt nach Bremer & Leguil Qualitätsstandards in Anlagen, in denen HACCP und GMP implementiert wurden und einen integralen Bestandteil der Qualitäts- und Hygiene-Management Systeme nach ISO 9001 und ISO 21469 bilden.

CASSIDA GREASE EPS Serie

ANWENDUNGSBEREICH

CASSIDA GREASE EPS 00

- Geschlossene Industriegetriebe
- Zentralschmiersysteme

CASSIDA GREASE EPS 1

- Gleit- und Wälzlager
- Geschlossene Industriegetriebe
- Zentralschmiersysteme

CASSIDA GREASE EPS 2

- Mittel- bis schnell laufende Lager aller Art
- Gelenke und Führungen

CASSIDA GREASE EPS kann auch als Korrosionsschutz zur Behandlung von Oberflächen sowie als Trenn- und Montagefett bei Elastomeren und Dichtungen eingesetzt werden.

EINSATZTEMPERATUR

EPS 00: -45 °C bis +100 °C (kurzzeitige Spitze: +120 °C)

EPS 1: -40 °C bis +120 °C (kurzzeitige Spitze: +140 °C)

EPS 2: -35 °C bis +120 °C (kurzzeitige Spitze: +140 °C)

DICHTUNGS- UND FARBVERTRÄGLICHKEIT

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

HANDHABUNG UND LAGERUNG

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

TYPISCHE KENNWERTE			(Es gelten die üblichen Toleranzen. Änderungen vorbehalten.)		
			CASSIDA GREASE EPS		
			00	1	2
Eigenschaft		Prüfmethode			
NSF Reg.-Nr.			144875	144876	144877
Farbe			Weiß		
Struktur			Glatt		
Art des Eindickers			Aluminiumkomplex		
Walkpenetration bei +25 °C	$1/_{10}$ mm	ISO 2137	400 – 430	310 – 340	265 – 295
NLGI-Zahl		DIN 51818	00	1	2
Kin. Visk. (Grundöl) bei +40 °C	mm ² /s	ISO 3104	220		
Kin. Visk. (Grundöl) bei +100 °C	mm ² /s	ISO 3104	25		
Tropfpunkt	°C	ISO 2176	> 200	> 240	> 240
Einsatzbereich	°C		-45 bis +100	-40 bis +120	-35 bis +120
Normbezeichnung DIN		DIN 51502	GP HC 00 G-40	KP HC 1 K-40	KP HC 2 K-30
Normbezeichnung ISO		ISO 6743-9	L-XEBEB 00	L-XDCEB 1	L-XCCEB 2